

Dodatak VII

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

TIPOS RESURS D.O.O., Podravska 21, 42 000 Varaždin

za obavljanje djelatnosti oporabe otpada postupcima R3, R12, R13

za „NEOPASNI OTPAD“

na lokaciji gospodarenja otpadom Gospic, Bilajska 50, k.o.
Divoselo, čk.br. 591/3

Nositelj izrade:



Mjesto i datum izrade: Gospic, 20.07.2022.

Verzija: 1.verzija

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA: UP/I-351-04/22-01/01

naziv tijela koje izdaje dozvolu

URBROJ: 0-06-22-01

M.P.

DATUM: 15.09.2022.

PRIMJERAK ELABORATA: 4 /



KAZALO

I.	Podaci o izradivaču, podnositelju zahtjeva i lokaciji gospodarenja otpadom	str.3.
II.	Popis postupaka gospodarenja otpadom, pripadajućih tehnoloških procesa, vrsta i količina otpada	str.5.
	Tablica 1.	
	Tablica 2.	
	Tablica 3.	
	Tablica 4.	
III.	Uvjeti za obavljanje postupka gospodarenja otpadom	str.7.
	Opći uvjeti – Tablica 5.1.	
	Posebni uvjeti – Tablica 5.2.	
IV.	Tehnološki procesi	str.13.
	Metode obavljanja tehnološkog procesa	
	i. Tehnološki proces 1 – Tablica 6.1.	
	ii. Tehnološki proces 2 – Tablica 6.2. itd.	
V.	Obveze praćenja emisija – Tablica 7.	str.23.
VI.	Nacrt prostornog razmještaja tehnoloških procesa	str.24.
VII.	Sheme tehnoloških procesa	str.25.
VIII.	Mjere nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola	str.26.
IX.	Izračuni	str.27.
X.	Prilozi	str.28.

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Dr.sc. Matija Orešković, d.i.g.		
OIB	75089140194		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Doktor znanosti, diplomirani inženjer građevinarstva		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora inženjera građevinarstva		
TELEFON	042 / 420 - 907	E-POŠTA	matija.oreskovic@gmail.com
MOBITEL	0038598424431	TELEFAKS	-

SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	MONIKA ŠINCEK, bacc.ing.evol.sust.		
OIB	54446355246		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Inženjer održivog razvoja, smjer- Zaštita okoliša		
TELEFON	-	E-POŠTA	tipos.resurs@gmail.com
MOBITEL	00385912897005	TELEFAKS	-

PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE

TVRTKA	TIPOS RESURS d.o.o.		
OIB	97094305062	MBO	070110349
SJEDIŠTE			
MJESTO	VARAŽDIN	BROJ POŠTE	42000
ULICA I BROJ	PODRAVSKA 21	ŽUPANIJA	VARAŽDINSKA
TELEFON		E-POŠTA	tipos.resurs@gmail.com
MOBITEL	00385913897005	TELEFAKS	-

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	GOSPIĆ	BROJ POŠTE	53000
ULICA I BROJ	BILAJSKA 50	ŽUPANIJA	LIČKO-SENJSKA

KATASTARSKI PODACI

K. O.	DIVOSELO
K. Č. BR.	591/3

ZEMLJIŠNOKNJIZNI PODACI

K.O.	DIVOSELO
ZK.UL.BR.	3254

ZK. Č. BR.

591/3

VAŽEĆI PROSTORNI PLAN

RJEŠENJA PREMA PROPISIMA KOJI UREĐUJU GRADNJU

KLASA	URBROJ	TIJELO KOJE JE IZDALO RJEŠENJE
06-UI/I-181/2-77		S.RH, Gospic, Općinski sekretariat za urbanizam, grad. komunalne i stambene poslove

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima

br.	POSTUPAK	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA
1	R13	A1	Prihvatanje otpada	24850 t
2	R13	A2	Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka oporabe otpada	24850 t
3	R12	B1	Drobljenje i usitnjavanje	24850 t
4	R3	B2	Zamješavanje otpada do konačnog proizvoda	24850 t

Tablica 2. Vrste otpada po postupcima

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
1	02 01 04	Otpadna plastika (isključujući ambalažu)					R13		50 t
							R12		50 t
							R3		50 t
2	07 02 13	Otpadna plastika					R13		400 t
							R12		400 t
							R3		400 t
3	15 01 02	Plastična ambalaža					R13		100,00 t
							R12		100,00 t
							R3		100,00 t
4	16 01 19	Plastika					R13		200,00 t
							R12		200,00 t
							R3		200,00 t
5	17 02 03	Plastika					R13		200,00 t
							R12		200,00 t
							R3		200,00 t
6	19 02 10	Gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*					R13		200,00 t
							R12		200,00 t
							R3		200,00 t
7	19 12 04	Plastika i guma					R13		23450,00 t
							R12		23450,00 t
							R3		23450,00 t
8	19 12 10	Gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)					R13		200,00 t
							R12		200,00 t
							R3		200,00 t
9	20 01 39	Plastika					R13		50,00 t
							R12		50,00 t
							R3		50,00 t

Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji

KLJUČNI br.	BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA
1	02 01 04	Otpadna plastika (isključujući ambalažu)	100,00
2	07 02 13	Otpadna plastika	100,00
3	15 01 02	Plastična ambalaža	100,00
4	16 01 19	Plastika	100,00
5	17 02 03	Plastika	100,00
6	19 02 10	Gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*	100,00
7	19 12 04	Plastika i guma	100,00
8	19 12 10	Gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)	100,00
9	20 01 39	Plastika	100,00

Ukupna količina svih vrsta neopasnog otpada iz Tablice 3. koju je u jednom trenutku dopušteno držati na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: 100 t.

Tablica 4. Očitovanje o recikliranju i svrha koja se postiže obavljanjem postupaka gospodarenja otpadom

br.	OZNAKA POSTUPKA	OCITOVANJE O RECIKLIRANJU
		SVRHA POSTUPKA
1.	R3	<p>Prema Zakonu o gospodarenju otpadom NN 84/2021 postupak uporabe otpada R3 je recikliranje/obnavljanje otpadnih organskih tvari koji se ne koriste kao otapala. Prema navedenom, način uporabe koji se provodi u našem tehnološkom procesu udovoljava gore navedenom opisu. Osim toga otpad se koristi u proizvodnom procesu za koji nije potrebno zasebno ishoditi ukidanje statusa otpada a kojem je svrha proizvodnja gotovih proizvoda.</p> <p>Putem specijalizirane tehnologije provodi se postupak zamješavanja i dodavanja aditiva u svrhu dobivanja proizvoda- plastičnog agregata.</p>
2.	R12	<p>Prema Zakonu o gospodarenju otpadom NN 84/2021 R12 je razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R 1 – R 11 (ako nijedna druga oznaka R nije odgovarajuća, ova može obuhvatiti prethodne postupke prije uporabe, uključujući prethodnu preradu kao što su, među ostalim, rasklapanje, sortiranje, drobljenje, sabijanje, peletiranje, sušenje, usitnjavanje, kondicioniranje, ponovno pakiranje, odvajanje, uklapanje ili miješanje prije podvrgavanja bilo kojem od postupaka navedenim pod R1 – R11).</p> <p>Shodno navedenom, naš tehnološki proces drobljenje i usitnjavanje otpada u skladu je sa gore navedenom definicijom</p> <p>Drobljenje i usitnjavanje do željene granulacije plastičnog agregata.</p>

3.	R13	<p>Prema Zakonu o gospodarenju otpadom NN 84/2021 R13 je skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R 1 do R 12 (osim privremenog skladištenja otpada na mjestu nastanka, prije sakupljanja).</p> <p>Prilikom zaprimanja plastike ista se skladišti do uporabe, čiji rezultat je proizvod.</p>
----	-----	---

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.1. Opći uvjeti

1.	Način izbjegavanja rizika onečišćenja mora
Ne podliježe.	
2.	Način izbjegavanja onečišćenja voda
Ne podliježe.	
3.	Način izbjegavanja onečišćenja tla
<p>Podna površina je betonska/asfaltirana po većem djelu površine skladišta, odnosno prostora u kojem će se obavljati postupci prije uporabe otpada. Također otpad koji će se obrađivati je neopasan i inertan, te nema u svom sastavu opasne supstance, samim time nema utjecaja na tlo, odnosno površinu na kojoj će se obavljati predmetna djelatnost.</p>	
4.	Način izbjegavanja onečišćenja zraka
<p>Niti jedan tehnološki proces nema utjecaj na kakvoću zraka.</p>	
5.	Način izbjegavanja onečišćenja ugrožavanja biološke raznolikosti
<p>Nema utjecaja na biološku raznolikost.</p>	
6.	Način izbjegavanja pojave neugode uzorkovane bukom
<p>Lokacija se nalazi u zoni neposredno do glavnog kolodvora te eventualna buka koja nastaje prilikom tehnoloških procesa znatno je manja od buke koju stvara kolodvor. Interno, mjerit ćemo buku u okviru zaštite zaposlenika a samim time pravovremeno reagirati ukoliko dođe do oscilacija koje za sad nisu primijećene.</p>	
7.	Način izbjegavanja pojave neugode uzorkovane mirisom
<p>Nema neugodnih mirisa.</p>	
8.	Način izbjegavanja pojave štetnog utjecaja na područja kulturno-povijesnih, estetskih i prirodnih vrijednosti te drugih vrijednosti koje su od posebnog interesa
<p>Nalazimo se u poslovnoj zoni, odnosno nismo u blizini navedenih područja.</p>	

9. Usklađenost s važećim prostornim planom	
Opći uvjeti	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom NN 81/2020, čl.6., st.1., točka 1. Onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more.</i>
Način ispunjavanja	Otpad će se skladištiti na betonskoj vodonepropusnoj podlozi. Sav otpada koji će se prihvatići je u krutom stanju, te kao takav skladištiti će se ovisno o načinu na koji je dovezen. Može biti dovezen u big-bag vrećama, te u rasutom stanju. Dio skladišta će biti u potpuno zatvorenom prostoru, dok je dio skladišta na otvorenom prostoru (djelomično natkriven prostor nadstrešnicom, a djelomično nenatkriven). Na taj način utjecaj oborinskih voda sveden je na minimum. Osim toga, na skladištu će se nalaziti minimalne količine (do 100 t) neobrađenog otpada čime se automatski smanjuje bilo kakav utjecaj na okoliš.
Opći uvjeti	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom NN 81/2020, čl.6., st.1., točka 2. Onemogućeno raznošenje otpada u okolišu, odnosno da je onemogućeno njegovo razливjanje i/ili ispuštanje u okoliš.</i>
Način ispunjavanja	Sav otpad koji će se skladištiti je kruti otpad i ima određenu težinu, te kao takav ne može se raznositi u okoliš vjetrom. Također, najčešće dolazi na obradu u big-bag vrećama čime je onemogućeno raznošenje otpada u okoliš. Ostali otpad koji je podložniji raznošenju vjetrom skladištiti će se u potpuno zatvorenom prostoru. Tekući otpad se ne skladišti.
Opći uvjeti	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom NN 81/2020, čl.6., st.1., točka 3. Lokacija građevine za gospodarenje otpadom ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada.</i>
Način ispunjavanja	Podna površina je betonska/asfaltirana po većoj površini skladišta, odnosno prostora u kojem će se obavljati postupci prije uporabe otpada. Također otpad koji će se obrađivati je neopasan i inertan, te nema u svom sastavu opasne supstance, samim time nema utjecaja na tlo, odnosno površinu na kojoj će se obavljati predmetna djelatnost.
Opći uvjeti	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom NN 81/2020, čl.6., st.1., točka 4. Neovlaštenim osobama onemogućen je pristup otpadu.</i>

Način ispunjavanja	Pogon u kojem će se gospodariti otpadom nalazi se u industrijskom krugu koji je u potpunosti ograđen. Na ulazu se fizički prati ulazak svih pravnih i fizičkih osoba, te se sprečava moguć ulazak neovlaštenih osoba.
Opći uvjeti	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom NN 81/2020, čl.6., st.1., točka 5. Na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene su upute za rad.</i>
Način ispunjavanja	Upute za rad dostupne su svakom zaposleniku, odnosno svaki tehnološki proces u svom najbliže mogućem okruženju ima istaknute upute za rad. Također svaka zaposlena osoba prije stupanja u rad sa određenim strojem ili uređajem, prolazi kroz edukaciju, te mora biti osposobljena za rad na siguran način.
Opći uvjeti	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom NN81/2020, čl.6., st.1., točka 6. Mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno je rasvjetom.</i>
Način ispunjavanja	Cijelo je skladište opremljeno rasvjetom. S obzirom da nije ograđeno sa svih strana, već je natkriveno i djelomično ograđeno, djelomično se koristi prirodna rasvjeta (dnevno svjetlo) a po potrebi se pale rasvjetna tijela. Zatvoreni dio skladišta također se koristi djelomično prirodnom svjetlošću, a što omogućavaju staklene površine. Radna je okolina, prema ovlaštenim osobama za ispitivanje iste, dovoljno osvjetljena za rad.
Opći uvjeti	<i>Pravilnik o gospodarenju otpadom NN81/2020, čl.6., st.1., točka 7. Lokacija građevine za gospodarenje otpadom označena je sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom NN 81/2020 čl.5.29. st. (1) i (2).</i>
Način ispunjavanja	Lokacija građevine za gospodarenje otpadom, prije izdane dozvole za rad, odnosno tokom ishođenja dozvole imat će obavijest o namjeri ishođenja dozvole za gospodarenju otpadom. Ista će biti istaknuta na ulazu u građevinu za koju se traži dozvola za gospodarenje otpadom. Obavijest će biti na vidljivom i pristupačnom mjestu, te na ploči otpornoj na oštećenja. Sadržavat će: <ul style="list-style-type: none"> - ime podnositelja zahtjeva: Tipos Resurs d.o.o. - naziv tijela koje provodi postupak i klasifikacijsku oznaku zahtjeva: Ličko-senjska županija, UO za prostorno uređenje, graditeljstvo i zaštitu okoliša - radno vrijeme: 07-15

	<ul style="list-style-type: none"> - djelatnost: „Skladište i pogon za gospodarenje neopasnim otpadom“ <p>Nakon ishođenja dozvole za gospodarenje otpadom, građevina će biti označena pločom otpornom na oštećenja na svim ulazima u građevinu, te na vidljivom i pristupačnom mjestu.</p> <p>Ploča će sadržavati:</p> <ul style="list-style-type: none"> - naziv pravne osobe koja je ishodila dozvolu: Tipos Resurs d.o.o. - naziv tijela koje je izdalo dozvolu i klasifikacijska oznaka: Ličko-senjska županija, UO za prostorno uređenje, graditeljstvo i zaštitu okoliša - radno vrijeme 07-15 - natpis: „Skladište i pogon za gospodarenje neopasnim otpadom“
Opći uvjeti	<p><i>Pravilnik o gospodarenju otpadom NN81/2020, čl.6., st.1., točka 8.</i> <i>Do lokacije građevine za gospodarenje otpadom, omogućen je nesmetan pristup vozilu.</i></p>
Način ispunjavanja	<p>Lokacija građevine za gospodarenje otpadom se nalazi uz glavnu prometnicu- državna cesta D50 na udaljenosti od 8,6 km od autoputa prema Zagrebu, te udaljenosti od 26 km od autoputa u smjeru Zadra. Nakon ulaska u industrijski krug, do pogona za gospodarenje otpadom vodi asfaltirana cesta, a i sam prilaz pogonu je asfaltiran. Ulaz do predmetne građevine je dovoljno širok za ulaz šlepera, kamiona i sl.</p>
Opći uvjeti	<p><i>Pravilnik o gospodarenju otpadom NN81/2020, čl.6., st.1., točka 9.</i> <i>Lokacija građevine za gospodarenje otpadom opremljena je opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizičkim svojstvima otpada</i></p>
Način ispunjavanja	<p>U građevini, jedina mogućnost je rasipanje otpada unutar pogona što će se rješavati-prikupljanjem. Odnosno odmah će se pristupiti problemu i prikupiti rasuti otpad. Sav otpad je krutog fizičkog svojstva pa nema razljevanja.</p>

Tablica 5.2. Posebni uvjeti

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, vizualni pregled otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu.</i>
---	--

Način ispunjavanja	Djelatnici tvrtke Tipos Resurs d.o.o. koji rade na tehnološkom procesu prihvata otpada, prije istovara otpada, dužni su provjeriti ispravnost dokumentacije, te vizualnim pregledom utvrditi vrstu otpada, odnosno utvrditi usklađenost otpada sa dokumentacijom o otpadu. Sve navedeno djelatnici su dužni ponoviti nakon istovara otpada, kada je vizualni pregled moguće detaljnije izvršiti. Nadalje, utvrđuje se sukladno vrsti otpada mjesto skladištenja do dalnjih tehnoloških postupaka.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije o otpadu kojeg se preuzima.</i>
Način ispunjavanja	Djelatnici tvrtke Tipos Resurs d.o.o. prilikom prihvata otpada utvrđuju cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se da otpad koji se preuzima odgovara pratećoj dokumentaciji</i>
Način ispunjavanja	Djelatnici tvrtke Tipos Resurs d.o.o. prilikom prihvata provjeravaju odgovara li otpad koji se prihvaća pratećoj dokumentaciji (pratećem listu).
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>Za postupke gospodarenja otpadom uključene u djelatnost oporabe otpada potrebno je raspolagati uređajima odnosno opremom za obradu otpada</i>
Način ispunjavanja	Poduzeće raspolaže opremom za obradu otpada i to: Mlin Previero Tramu Carmix Betonara MC machines Betonara Piccini Viličar Vortex Viličar Vortex Bager Case Teleskopik Caterpillar
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.</i>
Način ispunjavanja	Na predmetnoj lokaciji otpad se skladišti odvojeno po vrsti otpada.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>Podna površina skladišta mora biti lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti</i>
Način ispunjavanja	Podna površina prostora za skladištenje unutarnjeg i vanjskog prostora građevine je većinom industrijski betonski/asfaltirani pod. Na predmetnoj lokaciji skladišti se samo neopasni otpad koji ne djeluje na podnu površinu.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>Skladište mora biti opremljeno prirodnom ventilacijom</i>
Način ispunjavanja	Objekt u kojem se skladišti otpad ima prozore i vrata te je putem njih prirodno prozračivanje osigurano.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>Pravna osoba koja ukida status otpada mora zadovoljiti posebne uvjete prema Pravilniku o nusproizvodima i ukidanju statusa otpada NN 117/2014</i>
Način ispunjavanja	<p>Pravna osoba koja ukida status otpada mora raditi u skladu sa sustavom upravljanja koji uključuje provjere i evidenciju, te odgovarajuću dokumentaciju u pisanom/ e obliku za svaku zaprimljenu pošiljku otpada:</p> <p>Poduzeće će ukidanje statusa otpada vršiti za otpadnu plastiku:</p> <ul style="list-style-type: none"> -prilikom zaprimanja otpada, vrši se vizualna provjera otpada i podataka na pripadajućem Pratećem listu -vodit će se evidencija o provjeri ulazne pošiljke otpada i prateće dokumentacije (datum, broj Pratećeg lista i osoba koja je izvršila nadzor) -vodit će se evidencija uporabe na kojoj će biti poveznica na Prateći list, ili evidenciju ulaza otpada, te podaci o samom postupku uporabe - nakon provedene uporabe ukinut će se status otpada, a novonastali proizvod je plastični agregat spremjan za daljnju proizvodnju.

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tablica 6.A1.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
1.	Prihvat otpada		A1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 04	Otpadna plastika (isključujući ambalažu)	02 01 04	Otpadna plastika (isključujući ambalažu)
07 02 13	Otpadna plastika	07 02 13	Otpadna plastika
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika
17 02 03	Plastika	17 02 03	Plastika
19 02 10	Gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*	19 02 10	Gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*
19 12 04	Plastika i guma	19 12 04	Plastika i guma
19 12 10	Gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)	19 12 10	Gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema.			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Viličar	Indos	-	Manipulacija
Viličar	Vortex	-	Manipulacija
Viličar-teretni	Litostroj	-	Manipulacija

Viličar-teleskopski	Caterpillar	-	Manipulacija
Kombinirka-bager	Case	-	Manipulacija
Utovarivač	Fiat Allis	-	Manipulacija

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Otpad će se prihvaćati na lokaciji Bilajska ulica 50 u Gospiću.

Otpad u krutom stanju prihvaćat će se na otvorenom betoniranom vodonepropusnom skladištu. Otpad može biti zaprimljen baliran, u big-bag vrećama ili u rasutom stanju. Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu i vizualni pregled otpada koji se preuzima. Provjerom dokumentacije o otpadu utvrđuje se cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima. Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se da otpad koji se preuzima odgovara pratećoj dokumentaciji.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Odgovorna osoba (koja je i odredila mjesto prihvaćanja i skladištenja otpada) mora osigurati poštivanje zakona i relevantnih podzakonskih akata, te paziti da se otpad ne rasipa i ne raznaša. Također odgovorna je za pristupanje sljedećem tehnološkom procesu, kako bi se prostor oslobođio za novi prihvat otpada.

Prihvatu otpada mora se pristupiti sukladno načinu opisanom u ovom elaboratu.

Prilikom istovara mora se paziti i poštivati propise iz područja zaštite okoliša te gospodarenja otpadom. U slučaju da dođe do rasipanja prilikom istovara treba postupiti sukladno općem uvjetu za gospodarenje otpadom, čl.6., st.1., odnosno prema načinu ispunjavanja navedenog uvjeta koji je definiran ovim elaboratom za gospodarenje otpadom.

Upute za rad

Prije stupanja na rad odgovorna osoba za prihvat otpada mora biti upute za rad koje će biti u skladu sa opisom metode obavljanja tehnološkog procesa prihvatanja otpada. Odnosno, otpad će se zaprimati na određeni način, ovisno o vrsti (ključnom broju) otpada.

Upute za rad sadrže naputak o vizualnoj provjeri otpada, te provjeri dokumentacije u svrhu usklađenosti dovezenog sa dokumentiranim.

- Radnim pokretnim strojem smije upravljati samo radnik koji ispunjava posebne uvjete za rad sa njim te koji je sposoban za rad na siguran način. Upravljati i raditi sa teretom mora se u skladu sa uputama proizvođača, dijagramom nosivosti te propisanim pravilima zaštite na radu.
- Svi dijelovi mehanizma radnog pokretnog stroja, oni koji služe za vožnju i oni za podizanje i prevoženje tereta, moraju biti sigurni i ispravni. Posebnu pažnju treba posvetiti ispravnosti kočnica, upravljačkog mehanizma, kao i hidrauličkog uređaja za podizanje tereta.

- Pri dizanju tereta na viličaru nastavci se moraju postaviti pod pravim kutom u odnosu prema teretu, spustiti se na potrebnu visinu i podvući pod teret. Pritom teret mora uvijek biti postavljen na palete ili odgovarajuće podmetače. Prije prevoženja, teret je potrebno malo podignuti od tla i provjeriti njegovu stabilnost. Ako je teret stabilan, jarbol sa vodilicom treba nagnuti unatrag. Potom treba teret podići od tla na visinu od 30 do 50 cm. Teret na viličaru treba uvijek smjestiti što bliže jarbolu sa vilicama.
- Radnim pokretnim strojevima teret se mora prevoziti posebno pažljivo. Upravljati se mora bez naglih promjena smjera vožnje, a brzinu vožnje treba prilagoditi uvjetima: što je vožnja sporija sigurnost je veća. Tijekom vožnje mora se osigurati potpuna vidljivost prijevoznog puta. Ako teret onemogućava dobru vidljivost u vožnji naprijed, potrebno je voziti unatrag ili zatražiti pomoć signaliste.
- Najveći dopušteni nagib po kojem se viličar smije kretati je 30° , dok kod ostalih radnih strojeva nije propisano. Pri vožnji uz kosinu teret treba biti na prednjoj strani kod viličara. Ako se teret prevozi niz kosinu, viličar treba voziti unatrag, tako da se teret nalazi na suprotnoj strani od smjera vožnje. Na bagerima, rovokopačima i utovarivačima teret tada mora biti raspoređen ravnomerno.
- Pri odlaganju tereta treba se približiti neposredno do mjesta odlaganja, stroj zakočiti i pažljivo spustiti teret te kretanjem unatrag odmaknuti se od tereta.
- Radnik mora koristiti dodijeljena mu osobna zaštitna sredstva.
- Dizati ili prevoziti radnika na vilicama, korpi i slično nije dopušteno.
- U slučaju bilo kakvog kvara na stroju, vozač mora prekinuti rad i dojaviti slučaj odgovornoj osobi.
- Nakon završetka rada, potrebno je hidraulične dijelove spustiti što niže prema tlu, a stroj ugasiti te sprječiti neovlašteno korištenje stroja od strane drugih radnika.

Tablica 6.A2.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA			OZNAKA
2.	Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe otpada			A2
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES				
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA		
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	
02 01 04	Otpadna plastika (isključujući ambalažu)	02 01 04	Otpadna plastika (isključujući ambalažu)	
07 02 13	Otpadna plastika	07 02 13	Otpadna plastika	
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža	
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika	
17 02 03	Plastika	17 02 03	Plastika	
19 02 10	Gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*	19 02 10	Gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*	
19 12 04	Plastika i guma	19 12 04	Plastika i guma	
19 12 10	Gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)	19 12 10	Gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)	
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika	
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)				
Nema.				
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU				
-				

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Viličar	Indos	-	Manipulacija
Viličar	Vortex	-	Manipulacija
Viličar-teretni	Litostroj	-	Manipulacija
Viličar-teleskopski	Caterpillar	-	Manipulacija
Kombinirka-bager	Case	-	Manipulacija
Utovarivač	Fiat Allis	-	Manipulacija

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Nakon tehnološkog procesa prihvata, gdje se otpad vizualno uskladio sa dokumentacijom, otpadu se određuje mjesto privremenog skladištenja, a sve do nekog od postupaka obrade. Mjesto privremenog skladištenja određuje se na način da se otpad odvaja po vrsti, te prema tehnološkom procesu kojem će se nakon skladištenja pristupiti. Strojevi kojima se manipulira prilikom skladištenja, ispitani su za rad na siguran način, a zaposlenici koji rukuju istima prošli obuku, liječnički pregled i osposobljeni su za rad na siguran način.

U jednom trenutku na skladištu neće biti više od 100 t otpada što je jedna hrpa približnih dimenzija 30mX 30m X 3m.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa dokazuje se dokumentacijom o količini i vrsti otpada. Na vidljivom mjestu skladišta istaknut je „plan djelovanja u slučaju izvanrednog događaja“ koji sadrži slijedeće podatke: svojstva otpada koji se skladišti, ime, prezime i telefonske brojeve odgovornih osoba i njihova ovlaštenja, telefonski broj policije, telefonski broj vatrogasaca i telefonski broj hitne pomoći. Obzirom na svojstva otpada koje se skladište jedina je moguća opasnost raznošenje otpada i to unutar vlastitog pogona.

Otpadom se manipulira navedenim strojevima po potrebi proizvodnih procesa koji slijede.

Zaposlenici koji rade na strojevima educirani su i osposobljeni za rad na siguran način.

Upute za rad

- Radnim pokretnim strojem smije upravljati samo radnik koji ispunjava posebne uvjete za rad sa njim te koji je osposobljen za rad na siguran način. Upravljati i raditi sa teretom mora se u skladu sa uputama proizvođača, dijagramom nosivosti te propisanim pravilima zaštite na radu.
- Svi dijelovi mehanizma radnog pokretnog stroja, oni koji služe za vožnju i oni za podizanje i prevoženje tereta, moraju biti sigurni i ispravni. Posebnu pažnju treba posvetiti ispravnosti kočnica, upravljačkog mehanizma, kao i hidrauličkog uređaja za podizanje tereta.
- Pri dizanju tereta na viličaru nastavci se moraju postaviti pod pravim kutom u odnosu prema teretu, spustiti se na potrebnu visinu i podvući pod teret. Pritom teret mora uvijek biti postavljen na palete ili odgovarajuće podmetače. Prije prevoženja, teret je potrebno malo podignuti od tla i provjeriti njegovu stabilnost. Ako je teret stabilan, jarbol sa vodilicom treba nagnuti unatrag. Potom treter treba podići od tla na visinu od 30 do 50 cm. Teret na viličaru treba uvijek smjestiti što bliže jarbolu sa vilicama.
- Radnim pokretnim strojevima teret se mora prevoziti posebno pažljivo. Upravljati se mora bez naglih promjena smjera vožnje, a brzinu vožnje treba prilagoditi uvjetima: što je vožnja sporija-sigurnost je veća. Tijekom vožnje mora se osigurati potpuna vidljivost prijevoznog puta. Ako teret onemogućava dobru vidljivost u vožnji naprijed, potrebno je voziti unatrag ili zatražiti pomoć signaliste.
- Najveći dopušteni nagib po kojem se viličar smije kretati je 30° , dok kod ostalih radnih strojeva nije propisano. Pri vožnji uz kosinu teret treba biti na prednjoj strani kod viličara. Ako se teret prevozi niz kosinu, viličar treba voziti unatrag, tako da se teret nalazi na suprotnoj strani od smjera vožnje. Na bagerima, rovokopačima i utovarivačima teret tada mora biti raspoređen ravnomjerno.

- Pri odlaganju tereta treba se približiti neposredno do mjesta odlaganja, stroj zakočiti i pažljivo spustiti teret te kretanjem unatrag odmaknuti se od tereta.
- Radnik mora koristiti dodijeljena mu osobna zaštitna sredstva.
- Dizati ili prevoziti radnika na vilicama, korpi i slično nije dopušteno.
- U slučaju bilo kakvog kvara na stroju, vozač mora prekinuti rad i dojaviti slučaj odgovornoj osobi.
- Nakon završetka rada, potrebno je hidraulične dijelove spustiti što niže prema tlu, a stroj ugasiti te spriječiti neovlašteno korištenje stroja od strane drugih radnika.

Tablica 6.B1

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
3.	Drobljenje i usitnjavanje		B1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 04	Otpadna plastika (isključujući ambalažu)	19 12 04	Otpadna plastika (isključujući ambalažu)
07 02 13	Otpadna plastika	19 12 04	Plastika i guma
15 01 02	Plastična ambalaža	19 12 04	Plastika i guma
16 01 19	Plastika	19 12 04	Plastika i guma
17 02 03	Plastika	19 12 04	Plastika i guma
19 02 10	Gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*	19 02 10	Gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*
19 12 04	Plastika i guma	19 12 04	Plastika i guma
19 12 10	Gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)	19 12 10	Gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)
20 01 39	Plastika	19 12 04	Plastika i guma

OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)

Nema.

RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU

-

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Shreder	Previero Tramu	108	Drobljenje/usitnjavanje
Viličar	Vortex	-	Manipulacija
Utovarivač	Fiat Allis	-	Manipulacija

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Otpad namijenjen za drobljenje ili usitnjavanje transportira se do uređaja viličarem ili utovarivačem, te gotova drobljena ili usitnjena roba, direktno pada u big-bag vreće ili kontejner.

Način na koji se postupa sa otpadom, a vezano za mlin ili schredder, diktira tržište ili daljnja oporaba. Izmjenom sita u radnom stroju, postižu se razne dimenzije otpada, od vrlo sitnog ili mljevenog, pa sve većih dimenzija- drobljenog otpada.

Navedeni uređaj Previero Tramu ima kapacitet 4,5 t/h uz tro-smjenski rad na bazi dana kapacitet stroja je do 108 t.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom mora voditi brigu oko ispravnosti strojeva koji su pod njenim stalnim nadzorom. Svaki kvar će se u što kraćem roku ukloniti. Osoba koja radi na mlinu mora biti sposobljena za rad na siguran način, te educirana prije stupanja na rad. Prije samog drobljenja-mljevenja otpad se još jednom vizualno pregledava, kako bi konačni produkt za daljnju oporabu bio što bolje kvalitete.

Upute za rad

- Na stroju smije raditi samo radnik koji ispunjava uvjete za rad na tom stroju i koji je sposobljen za rad na siguran način.
- Pri radu na stroju radnik je izložen opasnostima od zahvaćanja pokretnim i rotirajućim dijelovima stroja, padova predmeta i slično, što može izazvati teške ozljede.
- Prije početka rada obavezno provjeriti ispravnost svih dijelova na stroju, a posebno da li su svi pokretni dijelovi stroja zatvoreni zaštitnom napravom.
- Dok stroj radi zabranjeno ga je čistiti, podmazivati ili popravljati.
- Prostor oko stroja mora uvijek biti očišćen, a pristup stroju sloboden.
- Sa stroja je zabranjeno skidati zaštitne naprave.
- Za vrijeme rada radnik mora koristiti zadužena osobna zaštitna sredstva.
- Za vrijeme rada treba se usredotočiti na rad i ne razgovarati sa drugim radnicima, posebno su opasne različite šale i igre oko stroja jer mogu biti uzrokom ozljede. Prije početka rada potrebno je dobro zakopčati rukave, odstraniti marame, šalove, kravate, prstenje, satove, narukvice i druge predmete koji bi se mogli zaplesti u dijelove stroja. Također, potrebno je pričvrstiti kosu.
- Za rad sa strojem koristiti samo odgovarajuće alate.
- Kod zastoja zbog radnog komada, ne gurati radne komade iza stroja, isključiti stroj, osigurati ga od neovlaštenog ponovnog uključivanja, pričekati dok se zaustave svi rotirajući dijelovi, i tek tada otklanjati smetnje.
- U slučaju bilo kakvog kvara na stroju ili alatu, na zaštitnoj napravi ili uređajima za uključivanje, stroj treba zaustaviti i kvar dojaviti odgovornom voditelju poslova.
- Nakon isključivanja stroj još neko vrijeme predstavlja izvor opasnosti.
- Prije napuštanja stroja isključiti upravljački napon, i stroj osigurati od neovlaštenog ponovnog uključivanja, tada se stroj može popravljati, podmazivati, čistiti i pospremati u njegovoj neposrednoj okolini.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA	
1	Zamješavanje do konačnog proizvoda	B2	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA-sirovine
02 01 04	Otpadna plastika (isključujući ambalažu)	19 12 04	Plastični agregat
07 02 13	Otpadna plastika	19 12 04	Plastični agregat
16 01 19	Plastika	19 12 04	Plastični agregat
17 02 03	Plastika	19 12 04	Plastični agregat
19 12 04	Plastika i guma	19 12 04	Plastični agregat

OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)

Nema.

RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU

Za proizvodni proces koristi se reciklirana plastika nastala ovim tehnološkim procesom, odnosno plastični agregat. Predmetna sirovina u daljnjoj vlastitoj proizvodnji služi kao osnovna sirovina za proizvodnju građevnih proizvoda poput- mobilnih kuća, bukobrana, ograda, pregrada, industrijskih blokova, grobnica, šahtova i sl.

Putem ovlaštenog instituta IGH izvršena su ispitivanja za statiku, vlačnost i tlačnost, savijanje, sila čupanja, elastičnost te otpornost na požar. Rezultati svih ispitivanja u rangu su postojećih sirovina za gradnju.

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Postrojenje za zamješavanje-betonara sa silosom	Picinni	360	Korištenje reciklirane sirovine u proizvodnom procesu
Carmix-pokretno zamješavanje	Carmix	10	Korištenje reciklirane sirovine u proizvodnom procesu
MC betonara-mobilna	MC machines	35	Korištenje reciklirane sirovine u proizvodnom procesu

Uređaj za miješanje- 2 kom	Kli Logatec	3 Korištenje reciklirane sirovine u proizvodnom procesu
Viličar	Vortex	- Manipulacija
Viličar	Caterpillar	- Manipulacija
Bager-kombinirka	Case	- Manipulacija

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Pripremljena usitnjena plastika ulazi u proces zamješavanja putem specijalnih postrojenja navedenih u prethodnoj tablici. Proces zamješavanja vrši se dodavanjem vode i emulzija čime se dobiva plastični agregat koji u daljnjoj vlastitoj proizvodnji mijenja prirodne aggregate. Obzirom na tehnološki proces dobiven je agregat nastao od reciklirane plastike- plastični agregat.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom mora voditi brigu oko ispravnosti strojeva koji su pod njenim stalnim nadzorom. Svaki kvar će se u što kraćem roku ukloniti. Osoba koja radi na postrojenjima za zamješavanje mora biti sposobljena za rad na siguran način, te educirana prije stupanja na rad. Prije samog pokretanja postrojenja sirovina se još jednom vizualno pregledava, kako bi konačni produkt za daljnju proizvodnju bio što bolje kvalitete.

Upute za rad

- Na stroju smije raditi samo radnik koji ispunjava uvjete za rad na tom stroju i koji je sposobljen za rad na siguran način.
- Pri radu na stroju radnik je izložen opasnostima od zahvaćanja pokretnim i rotirajućim dijelovima stroja, padova predmeta i slično, što može izazvati teške ozljede.
- Prije početka rada obavezno provjeriti ispravnost svih dijelova na stroju, a posebno da li su svi pokretni dijelovi stroja zatvoreni zaštitnom napravom.
- Dok stroj radi zabranjeno ga je čistiti, podmazivati ili popravljati.
- Prostor oko stroja mora uvijek biti očišćen, a pristup stroju slobodan.
- Sa stroja je zabranjeno skidati zaštitne naprave.
- Za vrijeme rada radnik mora koristiti zadužena osobna zaštitna sredstva.
- Za vrijeme rada treba se usredotočiti na rad i ne razgovarati sa drugim radnicima, posebno su opasne različite šale i igre oko stroja jer mogu biti uzrokom ozljede. Prije početka rada potrebno je dobro zakopčati rukave, odstraniti marame, šalove, kravate, prstenje, satove, narukvice i druge predmete koji bi se mogli zaplesti u dijelove stroja. Također, potrebno je pričvrstiti kosu.
- Za rad sa strojem koristiti samo odgovarajuće alate.

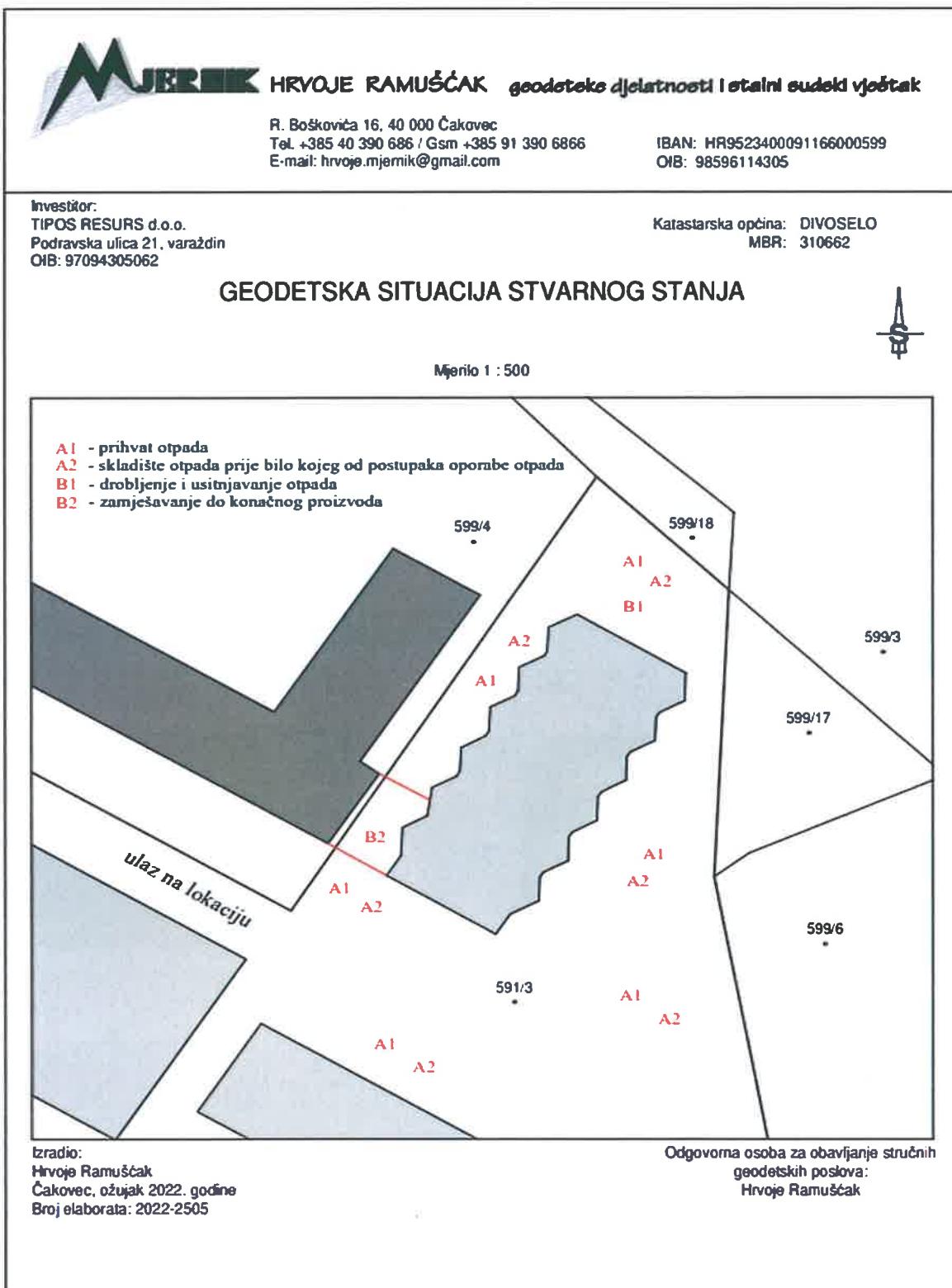
- Kod zastoja zbog radnog komada, ne gurati radne komade iza stroja, isključiti stroj, osigurati ga od neovlaštenog ponovnog uključivanja, pričekati dok se zaustave svi rotirajući dijelovi, i tek tada otklanjati smetnje.
- U slučaju bilo kakvog kvara na stroju ili alatu, na zaštitnoj napravi ili uređajima za uključivanje, stroj treba zaustaviti i kvar dojaviti odgovornom voditelju poslova.
- Nakon isključivanja stroj još neko vrijeme predstavlja izvor opasnosti.
- Prije napuštanja stroja isključiti upravljački napon, i stroj osigurati od neovlaštenog ponovnog uključivanja, tada se stroj može popravljati, podmazivati, čistiti i pospremati u njegovoj neposrednoj okolini.

b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE

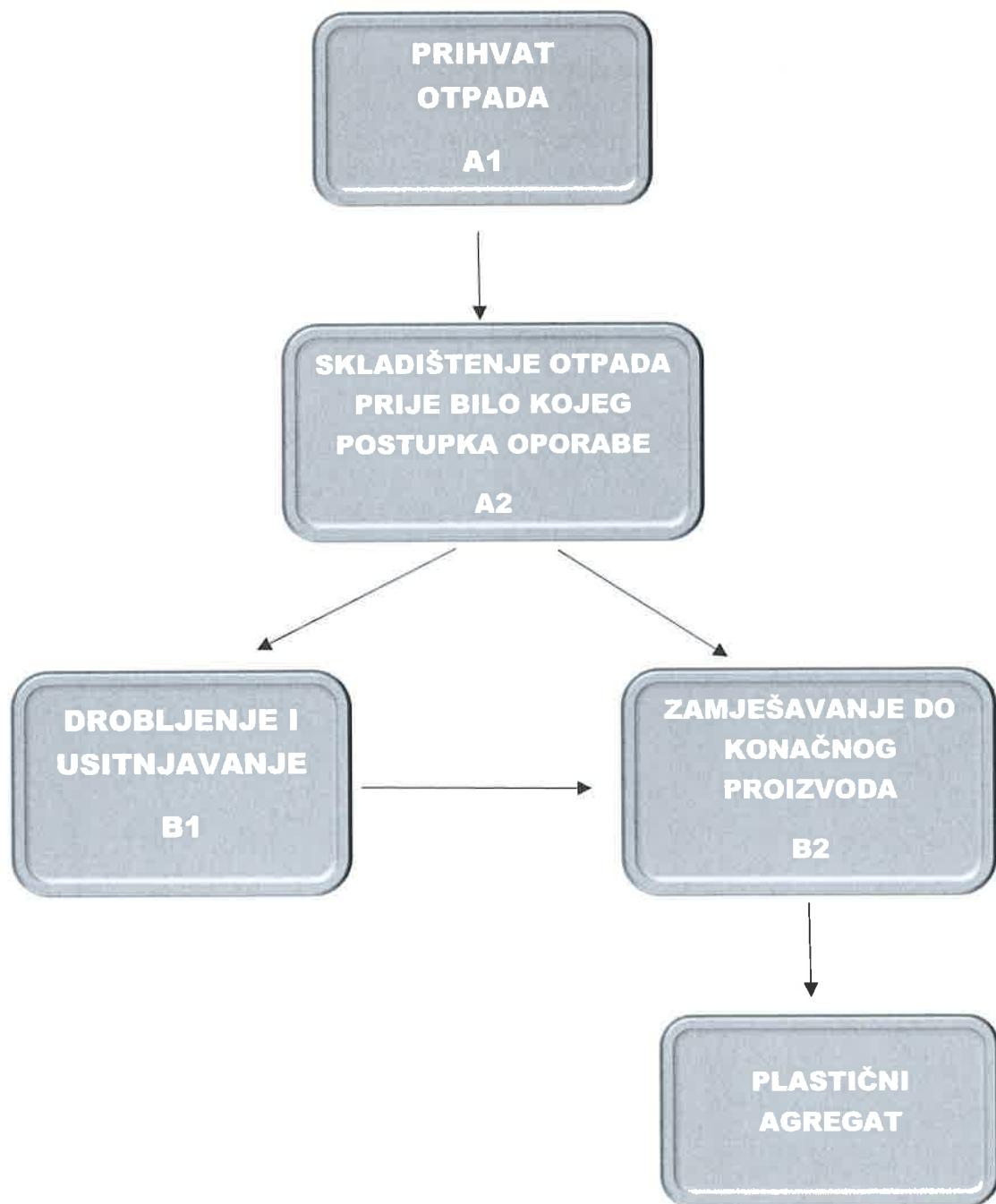
Tablica 7.

OBVEZA	
ZRAK	Nema, obzirom da nema ispusta u zrak.
VODA	Nema. Negativni utjecaji na podzemne vode svedeni su na minimum zbog asfaltirane podne površine na kojoj se skladišti otpad, a i zbog same vrste otpada.
MORE	-
TLO	Nema utjecaja otpada na tlo.
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	U Gospicu je uspostavljen i izgrađen sustav javne odvodnje te se otpadne vode iz građevine, te vode s manipulativnih površina i oborinske vode ispuštaju u gradsku mješovitu kanalizaciju.
OSTALO	-

VI. NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA



VII. SHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA



VIII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

U ovom trenutku poduzeće nema u planu zatvaranje pogona.

No ukoliko do toga dođe predviđaju se slijedeće mјere zaštite okoliša, a rok za provedbu mјera je 90 dana:

1. Uklanjanje svog otpada sa lokacije i predaja ovlaštenom oporabitelju
2. Čišćenje i pranje vanjskog i unutarnjeg djela skladišta
3. Uklanjanje radnih strojeva te njihovo čišćenje
4. Prijava prestanka rada proizvodnog pogona nadležnim službama

IX. IZRAČUNI

a) ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

Nije propisana obveza korištenja sekundarnog spremnika.

b) KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

Zapremnina korisnog prostora skladišta je 2700 m^3 a time ne iznosi više od 75% propisane zapremnine ukupnog prostora skladišta.

X. PRILOZI

- a) Obvezno osiguranje od profesionalne odgovornosti nositelja izrade elaborata gospodarenja otpadom



S poštovanjem,
osigurala Croatia.

Regija Istra i Kvarner
51000 Rijeka, Korzo 39
OIB: 26187994862

Matija Orešković
Jalkovečka 80
42000 Varaždin

POTVRDA O OSIGURANJU

Ugovaratelj: HRVATSKA KOMORA INŽENJERA GRAĐEVINARSTVA, Zagreb, Ulica grada Vukovara 271
OIB: 65080653676

Osiguranik: Matija Orešković, Jalkovečka 80, 42000 Varaždin, OIB: 75089140194
Članski broj: G5670, GIG2090

Osigurane opasnosti: Obvezno osiguranje članova Hrvatske komore inženjera građevinarstva od profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja i gradnje

Trajanje osiguranja: višegodišnje u trajanju od 01.12.2020. do 01.12.2022.
Obračunsko razdoblje: 01.12.2021. - 01.12.2022.

Limit pokrića i agregatni limit: Za svakog osiguranika ugovoren je iznos osiguranja od 1.000.000 kn po osiguranom slučaju i 3.000.000 kn ukupno godišnje. Osiguranje od odgovornosti ovlaštenih inženjera u okviru osiguranog iznosa osiguranja obuhvaća i pokriće čisto imovinske štete. Ako jedan osigurani slučaj prouzroče dva, tri ili više osiguranika ukupni limit osiguratelnog pokrića po tom osiguranom slučaju iznosi najviše 4.000.000 kn.

Premija i plaćanje premije: Visina premije i način plaćanja utvrđeni su Ugovorom o višegodišnjem obveznom osiguranju ovlaštenih inženjera građevinarstva, inženjera gradilišta, voditelja radova i stranih ovlaštenih osoba članova Komore od profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja i gradnje od dana 27.11.2020. sklopljenim između CROATIA OSIGURANJA D.D. i Hrvatske komore inženjera građevinarstva.

Uvjeti osiguranja: Opći uvjeti za osiguranja imovine u primjeni od 26.10.2021., Uvjeti osiguratelja za osiguranje od profesionalne odgovornosti u inženjerskim poslovima u prostornom uređenju i gradnji pod nazivom Uvjeti za osiguranja od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima u primjeni od 19.03.2010., te Klauzule koje čine sastavni dio Ugovora između CO i HKIG.

Napomena: Sukladno čl. 15. Ugovora sklopljenog između CROATIA OSIGURANJA D.D. i HKIG dana 27.11.2020., članovi i djelatnici HKIG i/ili pravne osobe u kojima rade članovi HKIG ostvaruju pravo na popuste prilikom ugovaranja osiguranja sukladno Ugovoru: A) za osiguranje imovine, motornih vozila i osobna osiguranja članova i zaposlenika HKIG-a (osim životnog, rentnog, putnog zdravstvenog osiguranja (CORIS)): Croatia imovina 30%; požar 30%, lom stroja 20%, lom stakla 20%, provala, 10%, nezgoda 20%, automobilski kasko 25%, autoodgovornost do 35%; B) za osiguranje imovine, odgovornosti, motornih vozila i djelatnika pravne osobe registrirane za djelatnost prostornog uređenja ili djelatnost projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja ili upravljanja projektom građenja, te za djelatnost građenja, a u kojima su zaposleni članovi HKIG: Požar 30%, lom stroja 20%, lom stakla 20%, provala, 10%, nezgoda 20%, javna odgovornost 30%, odgovornost prema djelatnicima 30%, profesionalna odgovornost (osim energ. certifikatora i sudskih vještaka) 15%, profesionalna odgovornost energ. certifikatora 30%, profesionalna odgovornost sudskih vještaka 20%, automobilski kasko do 40%, dodatan popust na ugovaranje poduzetničkog paketa do 15%.

Ova potvrda izdaje se na temelju skupne police osiguranja ovlaštenih inženjera građevinarstva 07814076381.

U Rijeci, 30.11.2021.

OSIGURATELJ



- b) Dokument o članstvu u komori nositelja izrade elaborata gospodarenja otpadom- ne podliježe temeljem Zakona o gospodarenju otpadom NN 84/2021. čl.31., st. (1), (2), (3).



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA
INŽENJERA GRAĐEVINARSTVA
10000 Zagreb, Ulica grada Vukovara 271
KLSA: UP/I-360-01/16-01/368
URBROJ: 500-03-17-5
Zagreb, 19. siječnja 2017. godine

Hrvatska komora inženjera građevinarstva na temelju članka 26. stavka 5. i članka 27. Zakona o komori arhitekata i komorsima inženjerima u graditeljstvu i prostornom uređenju ("Narodne novine", broj 78/15.) odlučujući o zahtjevu koji je podnio **Matija Orešković, Varaždin, Jalkovečka 80**, donosi slijedeće

RJEŠENJE

- U Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva upisuje se **dr.sc. Matija Orešković, dipl.ing.građ., Varaždin, Jalkovečka 80, OIB 75089140194**, pod rednim brojem **5670**, s danom upisa **19.01.2017.** godine.
- Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva **dr.sc. Matija Orešković, dipl.ing.građ.**, stječe pravo na uporabu strukovnog naziva "**ovlašteni inženjer građevinarstva**" i pravo na obavljanje stručnih poslova temeljem članka 48., 50., 53. stavak 1. i 2., 55. Zakona o poslovima i djelatnostima prostornog uređenja i građnje ("Narodne novine", broj 78/15.), te ostala prava i dužnosti sukladno ovom Zakonu, posebnim zakonima i propisima donesenim temeljem tih zakona, te općim aktima Komore.
- Ovlaštenom inženjeru građevinarstva Hrvatska komora inženjera građevinarstva izdaje "**pečat i Iskaznicu ovlaštenog Inženjera građevinarstva**", koje su vlasništvo Komore.

Obrazloženje

Dana 15.12.2016. godine dr.sc. Matija Orešković, dipl.ing.građ., podnio je zahtjev za upis u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva.

U prilogu zahtjeva, podnositelj zahtjeva je podnio slijedeću dokumentaciju:

- presliku važećeg osobnog dokumenta,
- presliku diplome,
- presliku Uvjerenja o položenom stručnom ispitnu za obavljanje poslova prostornog uređenja i graditeljstva,
- dokaz o radnom stažu (Elektronički zapis o podacima evidentiranim u matičnoj evidenciji Hrvatskog zavoda za mirovinsko osiguranje),
- popis poslova u struci ovjeren od ovlaštenog inženjera građevinarstva pod čijim je nadzorom obavljao poslove,

- potvrdu Sveučilišta Sjever iz Koprivnice, Odjela za graditeljstvo o upućivanju na stručno usavršavanje i praksi u društvo VEP d.o.o., Varaždin, u razdoblju 01.12.2014. – 31.12.2016.,
- dokaz o uplati upisnine u iznosu od 1.000,00 kn,
- 70,00 kn Upravne pristojbe (biljezi RH),
- jednu fotografiju veličine 35x45 mm.

Prema odredbi članka 27. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju pravo na upis u imenik ovlaštenih arhitekata, ovlaštenih arhitekata urbanista, odnosno ovlaštenih inženjera Komore ima fizička osoba koja kumulativno ispunjava sljedeće uvjete:

1. da je završila odgovarajući preddiplomski i diplomski sveučilišni studij ili integrirani preddiplomski i diplomski sveučilišni studij i stekla akademski naziv magistar inženjer, ili da je završila
2. odgovarajući specijalistički diplomske stručne studije i stekla stručni naziv specijalist inženjer ako je tijekom cijelog svog studija stekla najmanje 300 ECTS bodova, odnosno da je na drugi način propisan posebnim propisom stekla odgovarajući stupanj obrazovanja odgovarajuće struke,
3. da je po završetku odgovarajućeg diplomskog sveučilišnog studija ili po završetku odgovarajućeg specijalističkog diplomskog stručnog studija provela na odgovarajućim poslovima u struci najmanje dvije godine, da je po završetku odgovarajućeg diplomskog sveučilišnog studija ili odgovarajućeg specijalističkog diplomskog stručnog studija provela na odgovarajućim poslovima u struci najmanje jednu godinu, ako je uz navedeno iskustvo po završetku odgovarajućeg preddiplomskog sveučilišnog ili po završetku odgovarajućeg preddiplomskog stručnog studija stekla odgovarajuće iskustvo u struci u trajanju od najmanje tri godine, odnosno bila zaposlena na stručnim poslovima graditeljstva i/ili prostornoga uređenja u tijelima državne uprave ili jedinica lokalne i područne (regionalne) samouprave, te zavodima za prostorno uređenje županije, odnosno Grada Zagreba najmanje deset godina,
4. da je ispunila uvjete sukladno posebnim propisima kojima se propisuje polaganje stručnog ispita.

U postupku koji je prethodio donošenju ovog rješenja izvršen je uvid u priloženu dokumentaciju i utvrđeno je da je zahtjev podnositelja osnovan, te da podnositelj udovoljava kumulativno svim uvjetima za upis u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva koji su propisani člankom 27. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju.

Podnositelj zahtjeva stekao je pravo na uporabu strukovnog naziva „ovlašteni inženjer građevinarstva“ i pravo na obavljanje stručnih poslova temeljem članka 48., 50., 53 stavak 1. i 2., 55. Zakona o poslovima i djelatnostima prostornog uređenja i gradnje, te ostala prava i dužnosti sukladno ovom Zakonu, posebnim zakonima i propisima donesenim temeljem tih zakona, te općim aktima Komore.

Ovlašteni inženjer građevinarstva dužan je izvršavati navedene stručne poslove sukladno zakonu te temeljnim načelima i pravilima struke koje treba poštovati ovlašteni inženjer građevinarstva.

Pravo na obavljanje navedenih stručnih poslova prestaje s prestankom članstva u Komori, u skladu s člankom 34. i 35. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju.

Ovlaštenom inženjeru građevinarstva Hrvatska komora inženjera građevinarstva izdaje "pečat i iskaznicu ovlaštenog inženjera građevinarstva", sukladno članku 26. stavku 5. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju.

Ovlašteni inženjer građevinarstva dužan je plaćati Hrvatskoj komori inženjera građevinarstva članarinu i ostala davanja koja utvrde tijela Komore, osim u slučaju mirovanja članstva i privremenog prekida obavljanja djelatnosti, a pri prestanku članstva u Komori dužan je podmiriti sve dospjele finansijske

obveze prema Komori, sve sukladno članku 13. stavku 1. točki 5. Statuta Hrvatske komore inženjera građevinarstva.

Ovlašteni inženjer građevinarstva dobiva putem Hrvatske komore inženjera građevinarstva Potvrdu o polici osiguranja od profesionalne odgovornosti kod odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje na razdoblje od godine dana i obnavlja svake godine. Premija osiguranja plaća se sa članarinom, odnosno uračunava se u iznos članarine, sve u skladu s člankom 55. Stavcima 1. i 2. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju.

Ovlašteni inženjer građevinarstva uplatio je za upis Hrvatskoj komori inženjera građevinarstva upisninu u iznosu od 1.000,00 kn sukladno članku 13. stavku 1. točki 4. Statuta Hrvatske komore inženjera građevinarstva.

Upravna pristojba plaćena je upravnim biljem Republike Hrvatske koji je zalipljen na podnesak i poništen, u vrijednosti 20,00 kn (slovima: dvadeset kuna) prema tarifnom br. 1 i u vrijednosti od 50,00 kn (slovima: pedeset kuna), prema Tar.br. 2. Zakona o upravnim pristojbama („Narodne novine“ broj 8/96, 77/96, 95/97, 131/97, 68/98, 66/99, 145/99, 30/00- Odluka Ustavnog suda, 116/00, 163/03, 17/04, 110/04, 141/04, 150/05, 153/05, 129/06, 117/07, 25/08, 60/08, 20/10, 69/10, 126/11, 112/12, 19/13, 80/13, 40/14, 69/14, 87/14, 94/14).

Slijedom navedenog, na temelju članaka 26. i 27. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju, odlučeno je kao u izreci.

Uputa o pravnom lijeku:

Protiv ovog rješenja dopuštena je žalba koja se podnosi Ministarstvu graditeljstva i prostornoga uređenja u roku 15 dana od dana dostave rješenja. Žalba se predaje neposredno ili šalje poštom u pisanim oblicima, u tri primjeka, putem tijela koje je izdalо rješenje.

Na žalbu se plaća pristojba u iznosu od 50,00 kuna državnih biljega prema Tar.br. 3. Tarife upravnih pristojbi Zakona o upravnim pristojbama.



Dostaviti:

1. Matija Orešković,
42000 Varaždin, Jalkovečka 80
2. U Zbirku isprava Komore

HRVATSKA KOMORA INŽENJERA GRAĐEVINARSTVA
dr.sc. Matija Orešković
dipl.ing.građ.
Ovlašćeni inženjer građevinarstva



G 5670



Ured ovlaštenog inženjera građevinarstva
dr. sc. Matija Orešković, dipl. Ing. građ.
Jalковčka 80, 42000 Varaždin